

# CATÁLOGO

## Horizon AFC-744 AKT

### Dobradeira Cross Folder Computadorizada



Figure 1: Horizon AFC-744 AKT - Vista geral do equipamento

### Visão Geral

A Horizon AFC-744 AKT é uma dobradeira computadorizada de alta performance no formato B1, que combina operação simples, troca rápida de trabalhos, alta velocidade de produção e qualidade superior de dobra. Este equipamento oferece automação avançada com tela sensível ao toque colorida para operação intuitiva, ajustes automatizados das placas de dobra e guias de folhas controlados por motores de passo, correias de alta velocidade (até 230 m/min) e o mais alto nível de engenharia de precisão para dobras de primeira qualidade[1][2].

Com capacidade de produção de até 36.000 folhas por hora (dobra paralela A4) e troca rápida de trabalhos através de setup automatizado, a AFC-744 AKT é ideal para operações de impressão comercial, gráficas rápidas e produção de impressos promocionais. O sistema pode memorizar até 100 configurações diferentes de trabalho para recuperação instantânea[1][2].



Figure 2: Horizon AFC-744 AKT - Vista da seção de dobra e alimentação

## Princípio de Funcionamento

### Sistema de Dobra Cross Folder

A AFC-744 AKT opera através de um processo de dobra contínuo e automatizado que combina dobras paralelas e cruzadas:

1. **Alimentação por Vácuo:** Sistema avançado de alimentação rotativa por vácuo com cabeça de sucção inovadora proporciona separação precisa de folhas e captação consistente. A mesa de alimentação é controlada por inversor para manter distância adequada entre as folhas e a roda de alimentação por vácuo[1].
2. **Transporte e Registro:** Folhas alimentadas são transportadas por rotor de alimentação de poliuretano de alta qualidade até a mesa de alinhamento de registro. Sistema de guia lateral rígido com revestimento anti-estático especial garante transporte estável e registro preciso de ampla variedade de papéis[2].
3. **Dobra Paralela (Buckles):** Equipada com 4 bolsas de dobra (buckles) com placas revestidas especialmente para minimizar atrito com papel. As bolsas 1 a 4 são configuradas automaticamente através da entrada de padrão de dobra e tamanho da folha na tela sensível ao toque. Rolos de dobra combinam aço com borracha de poliuretano especialmente formulada para aderência superior e dobras nítidas e consistentes[1][2].
4. **Perfuração e Vinco:** Eixo de perfuração de instalação e remoção rápida permite realizar perfuração, perfuração com fenda, vinco e corte. Até 3 operações de perfuração e 2 de vinco são possíveis, com máximo de 20 lâminas no eixo. Corte central está disponível para trabalhos múltiplos usando lâminas de corte[2].
5. **Dobra por Faca (Knife Fold):** Sistema de dobra por faca controlado por servomotor permite dobras cruzadas precisas em alta velocidade (até 180 m/min). Intervalo de alimentação é automaticamente ajustado de acordo com tempo de atraso

- da faca para máxima eficiência. Duas bolsas podem ser instaladas abaixo da faca para dobras complicadas (uma bolsa é padrão)[1][2].
6. **Entrega:** Assinaturas dobradas são entregues ao transportador de saída de alta capacidade. Transportadores alternativos estão disponíveis conforme requisitos da aplicação, incluindo empilhadores prensa PST-40 e entrega em pilha PSX-56 para manuseio mais eficiente[2].

# Configuração 4KTTL - Sistema de Dobra Versátil

A configuração padrão 4KTTL da AFC-744 AKT oferece máxima versatilidade para diferentes padrões de dobra:

## Estrutura da Máquina

- 4 Buckles (Bolsas de Dobra Paralela):** 1ª a 4ª bolsas com configuração automatizada
- 1st Fold Knife (Primeira Faca de Dobra):** Dobra cruzada principal controlada por servomotor
- 2 Buckles Below Knife (2 Bolsas Abaixo da Faca):** K1 e K2 para dobras complexas (1 bolsa padrão)
- 2nd Fold Knife (Segunda Faca de Dobra):** Para assinaturas de 32 páginas

## Capacidade de Dobra Paralela (Buckles)

Bolsa	Comprimento de Dobra
1ª Bolsa	60 a 560 mm (2,4" a 22,0") - Automático
2ª Bolsa	30 a 515 mm (1,2" a 20,2") - Automático
3ª Bolsa	30 a 480 mm (1,2" a 18,8") - Automático
4ª Bolsa	30 a 330 mm (1,2" a 12,9") - Automático

Table 1: Capacidade das bolsas de dobra paralela

## Bolsas Abaixo da Faca (Opcionais)

Tipo	Especificação
K1 Bolsa (Frontal)	KT-120M: 55 a 120 mm (manual) KT-120A: 30 a 120 mm (automático)
K2 Bolsa (Traseira)	KT-120M: 55 a 120 mm (manual) KT-250M: 55 a 250 mm (manual) KT-120A: 30 a 120 mm (automático)

	KT-250A: 30 a 250 mm (automático)
--	-----------------------------------

Table 2: Bolsas de dobra abaixo da faca (K1 e K2)

### Tamanhos de Dobra por Faca

Dobra por Faca	Tamanho
Máximo	740 mm (L) x 550 mm (C) - 29,1" x 21,6"
Mínimo	160 mm (L) x 100 mm (C) - 6,3" x 4,0"
Máximo (2ª faca)	550 mm (L) x 360 mm (C) - 21,6" x 14,1"
Mínimo (2ª faca)	160 mm (L) x 100 mm (C) - 6,3" x 4,0"

Table 3: Dimensões para dobra por faca

## Características Técnicas Detalhadas

### Especificações de Folhas

Parâmetro	Especificação
<b>Com Alimentador de Pilha Plana</b>	
Tamanho Máximo de Folha	740 x 1.100 mm (29,1" x 43,3")
Tamanho Mínimo de Folha	210 x 210 mm (8,3" x 8,3")
<b>Com Alimentador de Paletes</b>	
Tamanho Máximo de Folha	740 x 1.100 mm (29,1" x 43,3")
Tamanho Mínimo de Folha	210 x 297 mm (8,3" x 11,7")
<b>Posição Mínima Guia de Registro</b>	82 mm (3,3") largura
<b>Gramatura de Papel</b>	
Papel Normal	35 a 220 g/m <sup>2</sup>
Papel Revestido/Couché	35 a 220 g/m <sup>2</sup>

Table 4: Especificações de entrada de folhas

**Observação:** Intervalo de alimentação e tempo de sucção são ajustáveis para diferentes tipos de papel[1][2].

### Capacidades de Perfuração e Acabamento

Recurso	Especificação
---------	---------------

<b>Perfuração</b>	
Corte	2,5 mm (0,10") / Espaço: 0,8 mm (0,03")
Distância Mínima entre Linhas	66 mm (2,6")
Distância Mínima da Borda	12 mm (0,48")
<b>Vinco</b>	
Largura do Vinco	1 mm (0,04") - depende do tipo de papel
<b>Lâminas de Corte</b>	3 peças padrão + 1 acessória (possível adicionar até 14 peças)
<b>Perfuração Abaixo 2ª Faca</b>	Perfuração com fenda e vinco (MS-2K) Para assinaturas de 32 páginas

Table 5: Capacidades de perfuração, vinco e corte

## Velocidade e Produtividade

Parâmetro	Especificação
<b>Velocidade das Correias</b>	
Dobra Paralela	50 a 230 m/min (164 a 754 pés/min)
Dobra por Faca	Máximo 180 m/min (590 pés/min)
<b>Velocidade de Produção</b>	
Dobra Paralela A4 (8,5" x 11")	36.000 folhas/hora
Dobra Cruzada 16 páginas (625 x 880 mm / 24,6" x 34,6")	11.000 folhas/hora

Table 6: Capacidade produtiva

**Observação:** A velocidade de produção varia conforme padrão de dobra, tamanho e condição do papel[1][2].

## Especificações Elétricas

<b>Tensão/Frequência</b>	
<b>Com Alimentador Pilha Plana/Paleta</b>	
Opção 1	Trifásico 200 V, 50/60 Hz
Opção 2	Trifásico 208 V, 60 Hz
Opção 3	Trifásico 220 V, 50/60 Hz

Opção 4	Trifásico 230 V, 50/60 Hz
Opção 5	Trifásico 400 V, 50 Hz
<b>Corrente Nominal</b>	
50 Hz - Com Alimentador Pilha Plana	12,3 A
60 Hz - Com Alimentador Pilha Plana	7,6 A
<b>Consumo de Energia (incluindo bomba)</b>	
50 Hz - Com Alimentador Pilha Plana	4,1 kW
60 Hz - Com Alimentador Pilha Plana	3,5 kW
50 Hz - Com Alimentador Palete	4,1 kW
60 Hz - Com Alimentador Palete	3,5 kW
<b>Emissão de Calor</b>	5.800 kJ (1.390 kcal)

Table 7: Requisitos elétricos

## Bomba de Vácuo

<b>Tensão/Frequência</b>	Trifásico 220 V, 60 Hz / 400 V, 50 Hz
<b>Consumo de Energia</b>	3,0 kW / 3,6 kW (50/60 Hz)

Table 8: Especificações da bomba de vácuo

**Observação:** Bomba de vácuo vendida separadamente[1][2].

## Recursos e Vantagens Operacionais





Figure 3: AFC-744 AKT - Painel de controle e seção de alimentação

## Operação Amigável e Intuitiva

**Tela Sensível ao Toque LCD Colorida 10,4"**: Interface gráfica baseada em ícones para operação amigável. Guia o usuário através de todos os procedimentos de configuração com facilidade e permite navegação rápida e fácil para todas as operações do sistema[1][2]

**Setup Automatizado Completo**: 8 seções são configuradas automaticamente (guia de alimentação, guia lateral, bolsas 1ª a 4ª, batentes de faca 1ª e 2ª). Motores de passo precisos permitem ajustes finos automatizados em incrementos de 0,1 mm[1][2]

**Memória de Trabalhos**: Capacidade para memorizar até 100 configurações diferentes de trabalho, incluindo ajustes finos, tempo de sucção, intervalos de alimentação, atraso de faca, etc., para recuperação total instantânea do trabalho[1]

**Painel de Sub-Controle**: Operação básica, partida, parada e outros ajustes (velocidade da correia, intervalos de alimentação e tempo de atraso da faca) são realizados no console de sub-controle. Avanço e recuo por inching também são úteis para ajuste[1]

**Tela de Registro de Operação**: Fornece status completo do sistema de relance[1]

## Qualidade Superior de Dobra

**Rolos de Dobra de Combinação**: Aço combinado com borracha de poliuretano de espuma macia para aderência superior e dobras nítidas e consistentes em ampla variedade de papéis. Distância entre anéis de borracha espuma é muito estreita,

umentando sobreposição das bordas nos rolos superior e inferior para qualidade exata de dobra[2]

**Engrenagens Helicoidais:** Rolos acionados por engrenagens helicoidais com acoplamentos cruzados flexíveis para dobra de qualidade e operação silenciosa[1]

**Ajuste de Vão dos Rolos:** Tela do operador indica ajuste necessário do vão dos rolos. Operador simplesmente insere o número indicado de folhas. Sistema de alavanca de ajuste de vão facilita configuração[1][2]

**Placas de Bolsa com Revestimento Especial:** Criam menos atrito com papel para manter precisão da dobra[2]

**Defletores Integrados:** Bolsas 2ª a 4ª equipadas com combinação integrada defletor/batente para conveniência do operador. 1ª bolsa equipada com defletor de braço oscilante para prevenir danos ou marcas na folha[1]

## Ajuste Fino de Precisão

**Batente de Faca com Ajuste Fino:** Pode ser ajustado finamente na faixa de +/- 0,5 mm para dobras extremamente precisas[2]

**Função de Inching da Faca:** Fornece alinhamento mais fácil da posição da faca para perfurar ou vincar em linhas de dobra na folha, evitando testes de dobra por tentativa e erro[1]

**Sistema Power Stop:** Correias de entrega funcionam mais devagar quando folha está chegando ao batente da faca para prevenir distorção da dobra por faca e danos à folha[2]

**Função de Ejeção:** Colocada nos batentes da 1ª e 2ª facas de dobra para permitir verificações de qualidade de dobra durante configuração e operação do trabalho[2]

## Detecção e Controle de Qualidade

**Sensor Ultrassônico (Opcional):** Detector ultrassônico opcional disponível para detecção de alimentação dupla. Detecta espaço entre folhas para detecção precisa de alimentação dupla mesmo com folha impressa em preto sólido[1][2]

**Detecção Fotoelétrica ou Ultrassônica:** Dependendo do tipo de folha, detecção ultrassônica ou fotoelétrica pode ser escolhida para detectar alimentações duplas[2]

**Parada de Emergência Parcial:** No caso de alimentações duplas, apenas a mesa de alinhamento de registro para, permitindo remoção rápida das folhas emperradas enquanto outras folhas na dobradeira são processadas completamente[1]

## Padrões de Dobra Automatizados

A AFC-744 AKT oferece ampla variedade de padrões de dobra que podem ser configurados automaticamente selecionando os ícones na tela sensível ao toque. Padrões de dobra não padronizados também podem ser configurados automaticamente inserindo o tamanho de setup para cada dobra[2].

## Padrões Disponíveis



<b>Categoria</b>	<b>Padrões Disponíveis</b>
<b>Dobras Simples</b>	Dobra Simples, Dobra Curta
<b>Dobras Especiais</b>	Dobra Portão Aberta, Dobra Acordeão
<b>Dobras Zigzag</b>	4 painéis, 5 painéis
<b>Dobras Múltiplas</b>	Dobra Carta, Dobra Paralela Dupla
<b>Dobras Cruzadas</b>	8 páginas, 12 páginas, 16 páginas
<b>Dobras Mala Direta</b>	Dobra DM (Carta), Dobra DM (Acordeão)

Table 9: Padrões de dobra automatizados

**Total de Padrões Automatizados:** 14 padrões pré-programados com possibilidade de padrões customizados[1][2].

## Exemplos de Aplicações

**Dobra Paralela:** Folhetos, brochuras, catálogos

**Dobra Curta:** Materiais promocionais compactos

**Dobra Portão:** Apresentações especiais, convites

**Dobra Acordeão:** Mapas, guias, materiais informativos

**Dobra Zigzag:** Displays, materiais POP

**Dobra Carta:** Correspondências, malas diretas

**Dobra Cruzada 8 páginas:** Boletins informativos, newsletters

**Dobra Cruzada 12 páginas:** Brochuras de médio porte

**Dobra Cruzada 16 páginas:** Revistas, catálogos, manuais

**Dobra DM:** Marketing direto, cupons promocionais

## Sistema Modular e Opções de Expansão



Figure 4: Vista completa da configuração AFC-744 AKT

## Tipos de Alimentadores

### **Alimentador de Pilha Plana (Flat Pile Feeder)**

Mesa de alimentação desce automaticamente para carregamento de folhas mantendo distância adequada entre topo das folhas empilhadas e rotor de alimentação

Altura máxima de pilha: 750 mm (29,5") - até 600 kg (1.323 lb)

Sistema de controle de altura de pilha controlado por inversor para alimentação de folhas confiável

Sensor de capacidade de pilha para alimentação confiável independente da condição de impressão

Sensor de altura de pilha pode ser posicionado conforme necessário para diferentes tamanhos de folha[1][2]

### **Alimentador de Paletes (Pallet Pile Feeder - PFU-74)**

Aceita folhas empilhadas diretamente da prensa impressora para máxima conveniência do operador

Minimiza tempo de inatividade da dobradeira

Altura máxima de pilha: 1.200 mm (47,2") incluindo palete - até 1.000 kg (2.205 lb)

Ideal para tiragens longas e operação contínua

Elimina necessidade de reempilhamento manual[2]

## Sistema de Alimentação Avançado

**Cabeça de Sucção Inovadora:** Design novo de cabeça de sucção proporciona separação precisa de folhas e captação. Volume de ar de sopro e altura da cabeça de sucção podem ser ajustados de acordo com condição da folha[2]

**Rotor de Alimentação:** Sistema avançado de alimentação rotativa por sucção da Horizon para alimentação rápida e consistente de ampla faixa de papéis[1]

**Sopro de Ar Lateral:** Alimentador equipado com ar de sopro lateral. Bicos de ar frontal e lateral que sopram ar lateralmente podem ser ajustados para alimentação suave de todos os tipos de folha[2]

**Sistema de Cabeça Separadora de Cilindro Único:** Sistema recém-desenvolvido previne flutuação de folhas para separação precisa de folhas[1]

## Unidade de Perfuração Frontal (Opcional)

### FP-74 / FSP-74

Permite perfuração antes da dobra

Tambor de lâmina endurecido fornece micro perfuração de alta precisão

Unidade de perfuração skip (FSP-74) também disponível

Disponível apenas como opção de fábrica[2]

## Dispositivos Opcionais de Acabamento - Seção de Dobra Paralela

### Unidade de Colagem CGU-50

Controlador e pistola de colagem para produzir cadernos colados

Pode produzir cadernos colados de 8 ou 12 páginas

Aplicações de mala direta

Quantidade de cola pode ser ajustada dependendo do tamanho do ponto de cola

Unidade de colagem controlada por computador garante cadernos acabados com perfeição

Cola adequada para reciclagem[1][2]

### Dispositivo de Corte de Tira AF-ST6

Corte de tira após seção de dobra paralela para trabalhos múltiplos

Largura aparada pode ser ajustada (3 a 10 mm em intervalos de 1 mm)[2]

### Dispositivo de Aparar Borda AF-ET6

Apara borda para seção de dobra paralela[2]

### Unidade de Perfuração Punch AF-PP6

Perfuração punch para assinaturas de 8 ou 12 páginas para penetração profunda de cola ao produzir livro com encadernação perfeita[2]

## Dispositivos Opcionais - Abaixo da 1ª Faca

### Unidade de Corte de Tira KT-ST6

Corte de tira após seção de dobra cruzada para trabalhos múltiplos

Largura aparada ajustável (3 a 10 mm em intervalos de 1 mm)[2]

### Unidade de Aparar Borda KT-ET6

Rolos segmentados abaixo da 1ª faca fornecidos como padrão

Simplesmente anexar KT-ET6 para aparar lado aberto/fechado de assinaturas coladas para completar caderno (8 páginas, 12 páginas)

Permite aparar borda de assinatura dobrada cruzada[1][2]

### Unidade de Perfuração Punch KT-PP6

Perfuração punch para assinaturas de 16 páginas com conexão de unidade de faca cruzada[2]

## Dispositivos Opcionais - Abaixo da 2ª Faca

### Unidade de Perfuração MS-2K

Perfuração com fenda e vinco para assinaturas de 32 páginas

Eixo de perfuração e lâmina podem ser anexados abaixo da seção de dobra da 2ª faca para dobra cruzada de 32 páginas (opcional)[1][2]

## Dobra Portão

### Bolsa de Dobra Portão GFB-74

Bolsa de dobra portão pode ser configurada rapidamente, sem habilidade especial para dobra portão fechado precisa e exata[1][2]

## Lâminas Opcionais

Ampla variedade de lâminas opcionais disponível para várias aplicações[2]:

Tipo	Especificação (Corte x Espaço)
Lâmina de Corte	ø 68 mm
Lâmina de Vinco	ø 70,7 mm
Lâmina de Perfuração	ø 68 mm - 1,5 x 0,8 mm
Lâmina Perfuração Fenda	ø 68 mm - 2,5 x 1,7 mm
Lâmina Perfuração Fenda	ø 68 mm - 23 x 3,3 mm
Lâmina Punch	ø 71 mm - 12 x 5 mm

Table 10: Tipos de lâminas disponíveis

# Equipamentos Opcionais de Entrega

## Empilhador Prensa PST-44 / PST-44L

Comprime assinaturas para volume reduzido e dobras mais apertadas  
Primeiro rolo remove ar e segundo rolo comprime poderosamente as assinaturas  
Separação em lotes disponível para máxima produtividade  
Prensa aplicada a dobra cruzada de 16 páginas pode ser comprimida poderosamente[1]

## Empilhador Prensa PST-66

Prensa forte a máximo 1,2 tonelada aplicada para produzir assinatura plana e peças dobradas  
Primeiro rolo remove ar e segundo rolo comprime assinatura para volume reduzido  
Separação em lotes disponível para máxima produtividade[2]

## Empilhador Prensa com Entrega em Pilha PSX-56 / PSX-56R

Assinaturas prensadas firmemente são empilhadas e entregues a altura confortável  
Aplicações podem ser empilhadas 1 up, 2 up ou 3 up para produção eficiente  
Rolos rígidos de grande diâmetro aplicam 1,2 toneladas de pressão para dobras nítidas, apertadas e planas  
PSX-56R é para direção de entrega oposta[2]

## Unidade Móvel de Dobra por Faca MKU-54T

Unidade de faca móvel equipada com bolsas abaixo da faca  
Capaz de dobra carta após dobra cruzada de 8 páginas  
Características da função reversa da unidade de faca para entrega de folha para cima ou para baixo  
Duas bolsas abaixo da faca podem ser anexadas no MKU-54T (uma bolsa é padrão)  
Velocidade do MKU-54T é totalmente sincronizada com dobradeira Horizon  
Transportador MKU-CU é necessário quando MKU-54T está conectado com AFC-744 AKT[1][2]

## Dimensões da Máquina e Requisitos de Espaço

Configuração	Dimensões (L x P x A)
--------------	-----------------------

<b>Com Alimentador Pilha Plana</b>	
Máquina Principal	3.880 x 1.640 x 1.617 mm (152,8" x 64,6" x 63,7")
<b>Com Alimentador Palete</b>	
Máquina Principal	3.960 x 1.640 x 1.617 mm (156,0" x 64,6" x 63,7")
<b>Transportador LCV-76L</b>	
Dimensões	1.548 x 848 x 930 mm (61,0" x 33,4" x 36,7")

Table 11: Dimensões principais da máquina

## Altura Máxima de Pilha

Tipo de Alimentador	Altura Máxima
Alimentador Pilha Plana	750 mm (29,5") - até 600 kg
Alimentador Palete	1.200 mm (47,2") incluindo palete - até 1.000 kg

Table 12: Capacidade de altura de pilha

## Peso da Máquina

Componente	Peso
Com Alimentador Pilha Plana	1.718 kg (3.788 lb)
Com Alimentador Palete	1.800 kg (3.969 lb)
Transportador	81 kg (179 lb)
Bomba de Vácuo	66 kg (146 lb)
Transformador	45 kg (99 lb)

Table 13: Peso dos componentes

## Nível de Ruído

**86 dB** [folha 1.000 mm (L) x 700 mm (C) - dobra cruzada 16 páginas - papel 64 g/m<sup>2</sup> a velocidade máxima][1]

**Observação:** As dimensões e peso variam dependendo da configuração específica e opcionais instalados[1][2].



# Aplicações Ideais

A Horizon AFC-744 AKT é ideal para:

**Gráficas comerciais:** Ampla variedade de produtos dobrados para impressão offset e digital

**Impressão rápida:** Troca rápida de trabalhos e setup automatizado para tiragens curtas

**Produção de alta volume:** Velocidade de até 36.000 folhas/hora para tiragens longas

**Mala direta:** Dobras especiais para marketing direto e correspondência

**Editores:** Assinaturas de 8, 12, 16 e 32 páginas para livros e revistas

**Marketing e publicidade:** Folhetos promocionais, catálogos, brochuras

**Comunicação corporativa:** Relatórios, apresentações, materiais institucionais

## Produtos Típicos

Folhetos e brochuras corporativas

Catálogos de produtos

Revistas e periódicos (assinaturas)

Material de marketing direto

Manuais técnicos e guias

Boletins informativos (newsletters)

Material promocional e displays

Convites e programas de eventos

Mapas e guias turísticos

Material educacional e apostilas

## Vantagens Competitivas

1. **Operação Simples e Intuitiva:** Interface gráfica com tela sensível ao toque colorida de 10,4" baseada em ícones permite que até operadores inexperientes realizem dobras de alta qualidade[2]
2. **Automação Avançada:** Setup automatizado de 8 seções (guias, bolsas, batentes de faca) com ajustes finos em incrementos de 0,1 mm através de motores de passo precisos. Operação simples, troca rápida, alta velocidade de produção e qualidade superior de dobra[1][2]
3. **Alta Produtividade:** Velocidade de correia até 230 m/min (dobra paralela) e 180 m/min (dobra por faca). Produção de até 36.000 folhas/hora em dobra paralela A4[1][2]
4. **Qualidade Superior de Dobra:** Rolos de combinação aço e poliuretano macio com engrenagens helicoidais para dobras nítidas, consistentes e precisas. Placas de bolsa com revestimento especial minimizam atrito[1][2]

5. **Versatilidade de Padrões:** 14 padrões de dobra automatizados incluindo dobras paralelas, cruzadas, portão, acordeão, zigzag, carta e mala direta. Padrões customizados também possíveis[1][2]
6. **Memória de Trabalhos:** Capacidade de memorizar até 100 configurações completas de trabalho para recuperação instantânea, incluindo ajustes finos, tempos de sucção e intervalos de alimentação[1]
7. **Flexibilidade de Alimentação:** Opções de alimentador de pilha plana (750 mm) ou alimentador de paletes (1.200 mm) para diferentes ambientes de trabalho[2]
8. **Sistema Modular Expansível:** Ampla gama de opcionais retrofit para perfuração, vinco, corte, colagem, empilhamento e prensagem conforme necessidades específicas[2]
9. **Controle de Qualidade:** Sensores ultrassônicos e fotoelétricos para detecção de alimentação dupla. Sistema de parada parcial permite remoção de folhas emperradas sem parar produção completa[1][2]
10. **Ajustes de Precisão:** Batente de faca com ajuste fino de +/- 0,5 mm. Função de inching da faca para alinhamento preciso de perfurações e vincos em linhas de dobra[1][2]

## Suporte e Assistência Técnica

A Horizon oferece suporte técnico completo para a AFC-744 AKT:

- Treinamento de operadores no local de instalação
- Documentação técnica detalhada em português
- Suporte técnico remoto e presencial
- Peças de reposição originais Horizon
- Serviço de manutenção preventiva programada
- Assistência técnica especializada
- Programas de atualização e upgrade
- Consultoria para otimização de produção

## Especificações Resumidas

Característica	Especificação
<b>Configuração</b>	4KTTL (4 Bolsas + 1ª Faca + 2 Bolsas Abaixo + 2ª Faca)
<b>Tamanho de Folha</b>	
Máximo	740 x 1.100 mm (29,1" x 43,3")
Mínimo	210 x 210 mm (8,3" x 8,3") - Pilha Plana 210 x 297 mm (8,3" x 11,7") - Palete

<b>Gramatura de Papel</b>	35 a 220 g/m <sup>2</sup> (normal e revestido)
<b>Velocidade das Correias</b>	
Dobra Paralela	50 a 230 m/min (164 a 754 pés/min)
Dobra por Faca	Máximo 180 m/min (590 pés/min)
<b>Velocidade de Produção</b>	
Dobra Paralela A4	36.000 folhas/hora
Dobra Cruzada 16 páginas	11.000 folhas/hora
<b>Comprimento Dobra Paralela</b>	
1ª Bolsa	60 a 560 mm (automático)
2ª a 4ª Bolsas	30 a 515/480/330 mm (automático)
<b>Tamanho Dobra por Faca</b>	
Máximo	740 x 550 mm (29,1" x 21,6")
Mínimo	160 x 100 mm (6,3" x 4,0")
<b>Setup Automatizado</b>	8 seções (ajuste fino 0,1 mm)
<b>Padrões de Dobra</b>	14 padrões automatizados
<b>Memória de Trabalhos</b>	100 trabalhos
<b>Sistema de Controle</b>	Tela sensível ao toque LCD colorida 10,4"
<b>Alimentação Elétrica</b>	Trifásico 200/208/220/230/400 V, 50/60 Hz
<b>Consumo de Energia</b>	3,5 a 4,1 kW (com alimentador)
<b>Dimensões (L x P x A)</b>	
Com Pilha Plana	3.880 x 1.640 x 1.617 mm
Com Palete	3.960 x 1.640 x 1.617 mm
<b>Peso da Máquina</b>	
Com Pilha Plana	1.718 kg (3.788 lb)
Com Palete	1.800 kg (3.969 lb)
<b>Nível de Ruído</b>	86 dB (velocidade máxima)
<b>Altura Máxima Pilha</b>	
Pilha Plana	750 mm (até 600 kg)
Palete	1.200 mm (até 1.000 kg)

Table 14: Resumo das especificações principais



Figure 5: Vista lateral da AFC-744 AKT com painel de controle